

## KLAMPIARSKY TMEL 40FC

Klampsarsky tmel 40FC je mimoriadne kvalitný jednozložkový lepiaci a spojovací tmel s vysokým modulom pružnosti na báze polyuretánu.



### Technické dáta:

<b>Báza</b>	Polyuretán
<b>Konzistencia</b>	stabilná pasta
<b>Systém vytvrdzovania</b>	vlhkostný
<b>Tvorba šupky (20°C/65% r. v.)</b>	cca 15 min.
<b>Rýchlosť vytvrdzovania (20°C/65% vlhkosť r. v.)</b>	3mm/24hod.
<b>Tvrdosť</b>	40 ± 5 Shore A
<b>Špecifická hmotnosť (DIN 53479)</b>	1,30 g/ml
<b>Teplotná odolnosť</b>	-30°C až +90°C
<b>Tvarová pamäť</b>	> 80%
<b>Maximálna deformácia</b>	20%
<b>Tvarová pamäť</b>	> 80%
<b>Modul pružnosti 100% (DIN 53504)</b>	0,80 N/mm <sup>2</sup>
<b>Max. ťahové namáhanie (DIN 53504)</b>	1,70 N/mm <sup>2</sup>
<b>Max. predĺženie pred pretrhnutím (DIN 53504)</b>	700%

### Charakteristika:

- výborná príľnavosť k pozinkovanému plechu, medi, titán - zinku a plastom
- veľmi jednoducho použiteľný
- po vytvrdnutí trvalo elastický
- veľmi dobrá príľnavosť k väčšine povrchov
- vynikajúca odolnosť voči väčšine chemikálií

### Príklady použitia:

- spojovacie lepenie, opravy, tesnenie a tmelenie odkvapov, dažďových zvodov aj klampsarských prvkov
- tesnenie kameniny, plastových odpadov a drenáží
- akékoľvek tesnenie a lepenie dilatčných a vibračných spojov v stavebníctve a strojárstve
- tesnenie a lepenie kovových konštrukcií
- tesnenie špár betónových podláh, u ktorých sa počíta s veľkým zmršťovaním
- pružné spoje pri výrobe kontajnerov a v automobilovom priemysle
- lepenie strešných tašiek

### Prevedenie:

*Farba:* svetlo šedá

*Balenie:* kartuša 280ml

### Skladovateľnosť:

Najmenej 12 mesiacov od dátumu výroby v neotvorenom pôvodnom obale pri teplotách +5°C až +25°C.

### Podklady:

*Vhodné povrchy:* všetky obvyklé stavebné materiály, väčšina kovov a plastov (nepoužívajte na sklo)

*Stav povrchu:* čistý, suchý, bez masntôt a prachu

### Príprava:

- v prípade aplikácie za extrémnych klimatických podmienok (vysoké teploty, zvýšená úroveň vlhkosti) penetrujte porézne materiály prípravkom **Primer 100**
- neporézne podklady nemusia byť primerom ošetrené
- pre zvýšenie príľnavosti na neporézne materiály použite **Surface Activator**.

Odporúčame vždy uskutočniť predbežný test príľnavosti.

### Veľkosť špáry:

*Minimálna šírka:* 2mm (lepenie), 5 mm (špárovanie)

*Maximálna šírka:* 10mm (lepenie), 30 mm

*Minimálna hĺbka:* 5 mm (tmelenie)

### Odporúčanie:

- špáry do šírky 12mm: hĺbka špáry = šírka špáry
- špáry o šírke nad 12mm: hĺbka špáry = ½ šírka špáry

Pre vymedzenie hĺbky špáry a zabránenie príľnutia tmelu na jej dno vždy použite nepríľnavý materiál, napr. **PE tesniacu tmeliarsku šnúru**.

### Pracovný postup:

*Nanášanie:* aplikačnou pištoľou (ručná alebo pneumatická).

*Úpravy:* Pre vyhladenie povrchu použite **Soudal Vyhladzovač povrchu tmelu** alebo mydlovú vodu

*Pracovná teplota:* +5°C až +35°C

*Čistenie:* bezprostredne po aplikácii White Spirit (lakový benzín)

*Opravy:* **Klampsarsky tmel 40 FC**

### Bezpečnosť a hygiena:

- dodržujte bežné zásady bezpečnosti a hygieny práce
- použite ochranné rukavice

Ďalšie informácie viď. Bezpečnostný list výrobku a údaje uvedené na etikete.

### Poznámka:

- Pred začiatkom vlastnej práce odporúčame uskutočniť test príľnavosti tmelu k povrchu tmeleného materiálu.
- Pri natieraní bežnými oxidačnými farbami môže dôjsť k spomaleniu priebehu schnutia náteru.